



LUBRICANTS

Food Machinery Grease

Food Machinery Grease es una grasa de calidad Premium, de grado comestible, extrema presión (EP) de complejo de aluminio especialmente desarrollada para la lubricación de maquinarias en plantas procesadoras de comida, embotelladoras y plantas de envasado. Está registrada por NSF Internacional como un lubricante H1 para uso donde podría ocurrir contacto incidental con comida.

Food Machinery Grease es fabricada con básicos de alta calidad y engrosada con espesantes de complejo de aluminio. Está compuesta con aditivos especiales de grado comestible para proveer excelentes propiedades de extrema presión y propiedades contra el desgaste, excelente resistencia contra la oxidación y buena adhesión a las superficies del metal. Tiene excelente resistencia contra el lavado por agua y provee una protección excelente contra la herrumbre y corrosión en aplicaciones donde el equipo está expuesto de ácidos de frutas, químicos o soluciones salinas.

Food Machinery Grease pasa los requerimientos de la prueba visual de “no brillo” de U.S. EPA Prueba de brillo estático.

Usos

- Equipos procesadores de comida en fábricas enlatadoras, plantas empacadoras de carne y plantas avícolas
- Plantas embotelladoras
- Cerradoras de latas

Food Machinery Grease reúne los requerimientos de las especificaciones de gobierno y industria:

- Requisitos por contacto incidental con alimentos (LOGO) por la Agencia de Inspección Alimentaria de Canadá (CFIA)
- FDA 21 CFR 178.3570 para contacto incidental con comida
- NSF Internacional H1 y previamente 1998 USDA H1 para contacto incidental con comida (NSF Registración No. 142471)
- U.S. EPA/U.S. Coast Guard Prueba de Brillo Estático, Registro Federal Vol. 58, No. 41

Características/Beneficios

- Excelente resistencia a la oxidación
- Excelente resistencia al lavado por agua
- Buenas propiedades de extrema presión y anti desgaste
- Protege contra la herrumbre y corrosión
- Buena adhesión a las superficies del metal

**Grasa de
Extrema Presión
Con Complejo
de Aluminio
para Maquinaria
de Alimentos;
Registrada
NSF H1**





- No mancha
- Adecuado para uso sobre un amplio rango de temperaturas de Operación

⁽¹⁾ **NOTA:** Grasas de complejo de aluminio tienen una tendencia inherente a derramar una pequeña cantidad de aceite durante el almacenamiento. Los recipientes de Food Machinery Grease deben almacenarse en ambientes de temperaturas controladas para minimizar la separación de aceite. Grasas de complejo de aluminio tienen una tendencia inherente a derramar una pequeña cantidad de aceite durante el almacenamiento. Los recipientes de Food Machinery Grease deben almacenarse en ambientes de temperaturas controladas para minimizar la separación de aceite.

Food Machinery Grease

Propiedades Típicas	
Grado NLGI	2
Espesante	Complejo de Aluminio
Color	Blanco
Punto de Goteo, °C (°F)	>260 (>500)
Densidad, lbs/gal	8.58
Penetración, ASTM D217 (trabajando 60 carreras)	265-295
Textura	Suave, Adhesiva
Corrosión de Cobre, ASTM D4048	1b
Cuatro Bolas EP, ASTM D2596, Carga de Soldadura, kgf	500
Descaste de Cuatro Bolas, ASTM D2266, Diámetro de Cicatriz, mm	0.60
Estabilidad de Oxidación, ASTM D942, 100 hrs, Caída de Presión, psi (kPa)	<5 (<35)
Prevención de Herrumbre, ASTM D1743	Pasa
Carga Timken OK, ASTM D2509, lb	40
Resistencia al lavado por agua, ASTM D1264, Pérdida de Peso @ 175 °F, %	<5
Propiedades de aceite base:	0.30
Viscosidad (con polímero)	
cSt @ 40°C	220
cSt @ 100°C	21.0
SUS @ 100°F	1,155
SUS @ 210°F	106
Índice de viscosidad	113
Rango de Temperatura Utilizable	
°C	-34 to 163
°F	-30 to 325

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://www.phillips66.com/EN/products/Pages/MSDS.aspx>.